



*Matériels et Outils
pour le Sans Tranchée*

Aléseurs SHAREWELL

Recommandations et caractéristiques techniques

- Pour la mise en place des molettes, bien nettoyer les filetages et les graisser avec une graisse adaptée, puis visser à la main, puis avec la clé au couple de serrage indiqué.
- La force de traction et les Tours / min. recommandés ne sont qu'à titre indicatif. La force de traction et les tours / min. réels devront être modifiés afin de porter au maximum le taux de pénétration et ils varieront selon la nature du terrain et la puissance de l'appareil de forage.
- Les forces de traction sont conseillées d'après l'hypothèse du diamètre minimum du trou pilote. Dans les cas où le trou pilote est plus grand, la surcoupe étant réduite, l'effort de traction est lui aussi réduit.
- Normalement les terrains plus tendres nécessiteront moins de force de traction et plus de tours / min., alors que les terrains plus durs demanderont plus de force de traction et moins de tours / min.
- Modifier la force de traction et le nombre de tours / min. afin d'obtenir un couple régulier. Eviter une rotation irrégulière de l'alésage.
- Utiliser un débit de fluide suffisant afin de réaliser un bon nettoyage du trou. Les taux de pénétration ne devront pas dépasser la capacité pour nettoyer le trou.
- Un centrage correct améliorera le bon fonctionnement de l'outil et augmentera sa durée de vie. Cet aspect est plus important pour les trous de plus grands diamètres extérieurs.
- Dans les phases successives d'alésage, toujours faire en sorte qu'au moins 75% de la surface des molettes soit en contact avec le terrain. Ceci afin que les roulements des molettes travaillent dans le bon axe. Un alésage trop proche du diamètre de l'alésage précédent n'est pas conseillé.

	MT(TCI)-2-6
LT-2	6" (152mm)

	MT(TCI)-4-8	MT(TCI)-4-10	MT(TCI)-4-12*
LT-4	8" (203mm)	10" (254mm)	12" (304mm)*

	MT(TCI)-6-12	MT(TCI)-6-14	MT(TCI)-6-16
LT-6	12" (304mm)	14" (355mm)	16" (406mm)

	A	B	C	D
LT-8	16" (406mm)	18" (457mm)	20" (508mm)	22" (559mm)
LT-14	24" (609mm)	26" (660mm)	28" (711mm)	30" (762mm)
LT-22	32" (812mm)	34" (863mm)	36" (914mm)	38" (965mm)
LT-30	40" (1 016mm)	42" (1 066mm)	44" (1 117mm)	46" (1 168mm)
LT-38	48" (1 219mm)	50" (1 270mm)	52" (1 320mm)	54" (1 371mm)
LT-44	56" (1 422mm)	58" (1 473mm)	60" (1 524mm)	62" (1 574mm)

*LORS DE L'UTILISATION DE MOLETTES 12" (305mm) AVEC UN CORPS D'ALÉSEUR SHAREWELL LT-4, IL EST IMPORTANT DE BIEN RESPECTER LES DONNÉES CONSTRUCTEUR SUIVANTES :

FORCE DE TRACTION MAXIMUM : 3 . 4 T en acier (Milled Tooth) et 4 . 5 T en TCI

VITESSE DE ROTATION : 50 . 90 RPM en acier (Milled Tooth) et 40 . 80 RPM en TCI

LE DEPASSEMENT DE CES VALEURS PEUT ENGENDRER DES DOMMAGES SUR LE MATERIEL.

	Ø trou pilote mini. (cm)	Long. (cm)	Poids (kg)	Connexions Mâle x femelle	Nb de molettes	Couple de serrage des molettes	
						(kg.m)	(N.m)
LT-2	76	38	14	2" IF	3	44	434
LT-4	114	66	45	2 7/8" IF	3	207	2034
LT-6	165	79	91	3 1/2" IF	3	622	6102
LT-8	216	91	204	4 1/2" IF	3	1659	16272
LT-14	406	107	453	7 5/8" Reg	3	1659	16272
LT-22	609	107	544	7 5/8" Reg	4	1659	16272
LT-30	812	107	635	7 5/8" Reg	4	1659	16272
LT-38	1 016	107	725	7 5/8" Reg	4	1659	16272
LT-44	1 219	107	907	7 5/8" Reg	5	1659	16272

Type de corps	Molette de type Acier (Milled Tooth)						Molette de type TCI			
	Ø alésage		Force de tirage (T)		Révolution(T/min)		Force de tirage (T)		Révolution(T/min)	
	Pouces	mm	De	à	De	à	De	à	De	à
LT-2	6	152	1,4	3,2	50	80	1,4	3,2	30	60
LT-4	8	203	3,6	4,5	50	90	4,5	5,4	40	80
	10	254	3,6	4,5	50	90	4,5	5,4	40	80
LT-6	12	305	4,5	6,8	60	90	6,8	9,1	50	90
	14	356	4,5	6,8	60	90	6,8	9,1	50	90
	16	406	4,5	6,8	60	90	6,8	9,1	50	90
LT-8	16	406	6,8	9,1	60	90	9,1	18,1	50	90
	18	457	6,8	9,1	60	90	9,1	18,1	50	90
	20	508	6,8	9,1	60	90	9,1	18,1	50	80
	22	559	6,8	9,1	60	90	9,1	18,1	50	75